

自动绕线机生产厂家

发布日期：2025-09-19 | 阅读量：36

深圳合利士分块式定子绕线机，通过切换不同绕线程序，可适应设备充许范围内全部产品。应用于汽车、机器人、家用电器等领域。其设备优势有：全过程数字化控制；绕线绕组精度高、误差小；绕线均匀、柔性强；生产效率高、操作方便；绕线速度3000R/min合利士可根据客户需求非标定制电机整套自动化设备。目前已取得400余项国家资质证书、600多条成熟案例线体，主要产品有整套全自动化电机装配设备、新能源汽车全自动化电机装配设备、汽车零部件装配设备及被动元气件电感等领域自动化装配设备。合力士电机定子绕线设备，可10年白夜班生产，零部件更换率为1%。自动绕线机生产厂家

无刷电机直条展开式拼块分块式定子自动绕线机，主要用于直条定子绕线，采用三线嘴针式绕线。每次动作循环将绕制1个定子，人工上料，自动夹紧模具，减少人工劳动强度，槽数,圈数均可通过人机界面设定。绕线过程可实现多次抽头(屏幕设定)、夹线，剪线功能。槽数，圈数均可通过人机界面设定。深圳合利士专注于绕线设备及自动化装配设备16年，目前已取得400余项国家资质证书、600多条成熟案例线体，主要产品有整套全自动化电机装配设备、新能源汽车全自动化电机装配设备汽车零部件装配设备及被动元器件电感等领域自动化装配设备。无刷电机绕线设备全自动化共模电感绕线设备其可完成2P4P6P8P等各规格焊盘磁芯，实现绕线点焊一体。

合利士全自动化三针式绕线机，整机配合生产线，实现上料、绕线、排线、绕过渡线、剪始末线、下料的全自动化生产；绕线前读取定子编码，实现绕线过程全程监控，可溯源化生产。设备优势有：绕线机头在定子内圆进行升降和摆动实现定子精密绕线；剪线夹线机构实现始线和末线的精确处理；勾线机构完成过渡线的完美贴合；伺服联动控制模式，控制定子高度和换极角度；控制剪线夹线的高度位置，实现绕线的精确配合；可多台链接,实现自动生产线。

定子分块式绕线设备应用于直流无刷电机领域（电子水泵电机），主要完成无刷电机定子铁芯绕线，兼容范围广，可依据客户工艺要求，为客户量身定制。本设备采用X,Y,Z三轴伺服联动、平绕的方式绕线，辅以独特的结构设计和严谨的逻辑步序，实现自动上下料、绕线、排线、剥漆线及剪线。其优势有：采用了双倍夹爪设计、切换上下料的方式进行上下料；节约了上下料的时间，提高了设备的生产效率；六工位绕线，自动完成绕线、排线、剥漆和剪线，绕线过程无废线产生X,Y,Z三轴伺服联动绕线，排线行程、剥漆长度；停顿圈数等参数均可调整，方便控制线姿；可满足不同绕线工艺要求。三针式绕线机头在定子内圆进行升降和摆动实现定子精密绕线。

全自动无刷电机四工位内绕绕线机设备，主要驱动系统采用日本安川伺服,控制系统,可以通过电脑程序实现全自动缠脚,过线、绕线、跨槽、抽头、夹、剪线,定子360°任意正反旋转位置,实现各种不同产品精密排线方式产品编程简单方便,搭配安川软件,可无限存储程序,通过简单培训

即可上岗。深圳合利士智能装备，可根据客户定子规格及绕线要求，非标定制绕线设备。主要产品有整套全自动化电机装配设备、新能源汽车全自动化电机装配设备汽车零部件装配设备及被动元气件电感等领域自动化装配设备。扁线绕线机设备配置X轴驱动飞叉左右移动，配置Y轴驱动飞叉前后移动，实现精密排线。全自动化外转子绕线机设备供应商

扁线定子绕线机配置精注点胶阀，绕线完成尾线自动点胶固定。自动绕线机生产厂家

无刷定子外绕绕线设备的功能及特点有：可用于多极无刷电机马达转子绕线，人工上下料、自动夹紧、绕线、夹剪线；机架采用加厚4080铝型材，台面板采用铸铁件、吸收震动，即使在高速绕线时的震动也很小；模具夹具部分采用下定位方式，定位稳定，加紧可靠；夹剪、线部分结构紧凑，夹线、剪线一次完成；不同的定子以及绕线参数可以通过人机的界面快速切换，以便适应不同定子的要求；可快速更换不同型号模具；（熟练的情况下20分钟即可完成）；全铝合金防护PLC控制，故障显示；线松紧适中,无伤线,无脱线等现象.。所绕产品做盐水试验，在一分钟10毫安以内。自动绕线机生产厂家

深圳市合利士智能装备有限公司主要经营范围是机械及行业设备，拥有一支专业技术团队和良好的市场口碑。公司自成立以来，以质量为发展，让匠心弥散在每个细节，公司旗下电机装配生产线，汽车驱动电机装配设备，电机自动化生产设备，汽车零部件装配设备深受客户的喜爱。公司从事机械及行业设备多年，有着创新的设计、强大的技术，还有一批专业化的队伍，确保为客户提供良好的产品及服务。在社会各界的鼎力支持下，持续创新，不断铸造高质量服务体验，为客户成功提供坚实有力的支持。